

OPMERKING VOORAF

Moderne, hooggepulde composietmaterialen kenmerken zich door een oppervlak dat bijna even hard is als het tandweefsel. Voor composietmaterialen zoals **Visalys® Fill** en **Visalys® Flow**, met een extreem hoog gehalte aan anorganische vulstoffen, is een aangepaste manier van polijsten noodzakelijk, met behulp van hoogwaardige, gediamenteerde polijstinstrumenten.

Dit kan tevens gedaan worden met een wolframcarbide-frees.

Hieronder willen wij u laten zien hoe u in het bijzonder de hooggepulde nano-hybride composietmaterialen van Kettenbach Dental op hoogglans kunt polijsten.



POLIJSTINSTRUCTIE VOOR **VISALYS® FILL** EN **VISALYS® FLOW**

NANO-HYBRIDE VULCOMPOSIT



1) CONTOUREREN EN 2) AFWERKEN

1) Contoureren (grove afwerking) van de vorm, verwijderen van overtollig materiaal en aanpassing van de occlusie met grove (ISO 534, groen) gediamenteerde slijpinstrumenten met waterkoeling.



2) FIJNE AFWERKING met gediamenteerde slijpinstrumenten met waterkoeling van fijn (ISO 514, rood) en extra fijn (ISO 504, geel) tot ultrafijn (ISO 494, wit).

(Opmerking: Hardmetalen frees instrumenten zijn niet geschikt voor composietmaterialen!)



Contoureren en fijne afwerking met de Q-finisher wolframcarbide-frees van Komet Dental (H48LQ.314.012).
Optimale toerental per minuut voor de Q-finisher wolframcarbide-frees is 20.000 RPM met als waterkoeling 50 ml/min.

3) POLIJSTEN (INCL. OP HOOGGLANS BRENGEN)

3) Polijsten: gebruik maken van een meerstapspolijststelsel voor hoogwaardige composietmaterialen, zonder daarnaast gebruik te maken van extra polijstpasta's. Men kan zeer goede resultaten behalen met zogeheten 'twist polishers', die onder andere worden aangeboden als KompoLine Polishers van Komet Dental: Roze voor Pre-polijsten (94028M.204.130) en beige voor hoogglanspolijsten (94028F.204.130).

Optimale toerental per minuut voor de KompoLine Polisher is 6.000 RPM met als waterkoeling 50 ml/min.



VERDERE AANBEVELINGEN



Volg bij alle drie de verwerkingsstappen (contoureren/afwerken/polijsten) steeds de volgende aanwijzingen op:

- 1) Gebruik afwerkings- en polijstinstrumenten altijd in de juiste volgorde: van 'grof' naar 'fijn'.
- 2) Volg de instructies van de fabrikant op voor het juiste toerental en eventuele waterkoeling.
- 3) Probeer sterke opwarming van het composietoppervlak altijd te vermijden. Let op het toerental, de uitgeoefende druk en eventuele waterkoeling.
- 4) Kies instrumenten van de juiste grootte voor bijv. het uitwerken van het occlusale vormgeving.